



# MULTIS COMPLEX HV 2



## MEHRZWECK-HOCHTEMPERATUR-EP-SCHMIERFETT AUF BASIS LITHIUM-KALZIUM-KOMPLEXSEIFE.

### ANWENDUNGEN

**Hochleistungs-Mehrzweck-EP-Fett**  
**Allgemeine Schmierung**

#### Empfehlung

- **MULTIS COMPLEX HV 2** ist für die Schmierung verschiedenster Anwendungen unter allen Einsatzbedingungen bestimmt, aber besonders bei hohen Lasten und hohen Temperaturen und dort, wo ein Lithium-Fett nicht ausreicht.
- **MULTIS COMPLEX HV 2** ist ein Mehrzweckfett, formuliert für die Schmierung von belasteten Gleit-, Kugel- und Rollenlagern, Radlagern, allgemeinen Gelenken, Chassis, und verschiedensten stoß- und schwingungsbeanspruchten Anwendungen in Transport, Landwirtschaft und Geländefahrzeugen.
- Geeignet als Universalfett für industrielle Anwendungen, die ein NLGI 2 – EP – Fett vorschreiben.
- Bei Anwendung Verunreinigungen des Fettes mit Staub und/oder Schmutz vermeiden. Vorzugsweise wird der Einsatz von pneumatischen Pressen oder Kartuschen empfohlen.

### SPEZIFIKATIONEN

- ISO 6743-9: L-XBEHB 2
- DIN 51502 : KP2P-20

### EIGENSCHAFTEN

**Dauerhafter Schmierfilm**  
**Mischbarkeit**  
**Keine schädlichen Inhaltsstoffe**  
**Mechanische Stabilität**  
**Thermische Stabilität**

- Dank seiner hochentwickelten Formulierung erfüllt **MULTIS COMPLEX HV 2** eine Vielzahl von Anforderungen und verfügt über einen weiten Anwendungsbereich.
- **MULTIS COMPLEX HV 2** bildet einen dauerhaften Schmierfilm, ist widerstandsfähig gegen Wasser, Temperaturschwankungen und Verunreinigungen, und senkt dadurch die Wartungskosten.
- Mischbar mit den meisten anderen konventionellen Seifenfetten.
- **MULTIS COMPLEX HV 2** beinhaltet kein Blei oder andere Schwermetalle, die als schädlich für Gesundheit und Umwelt gelten.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	MULTIS COMPLEX HV 2
Seife/Dickungsmittel		-	Lithium/Kalzium-Komplex
NLGI Grad	DIN 51818	-	2
Farbe	Optisch	-	Grün
Struktur	Optisch	-	Glatt
Einsatztemperatur	-	°C	-20 bis 160
Penetration bei 25°C	DIN 51818	0,1mm	265-295
Vier-Kugel-Schweißlast	DIN 51530-4	daN	360-380
Anti-Korrosion nach SKF-EMCOR	DIN 51802	Rating	0-0
Tropfpunkt	ISO 2176	°C	>260
Kinematische Basisölviskosität bei 40°C	DIN 51562-1	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	340

Bei den in dieser Tabelle angeführten technischen Daten handelt es sich um Mittelwertangaben.

